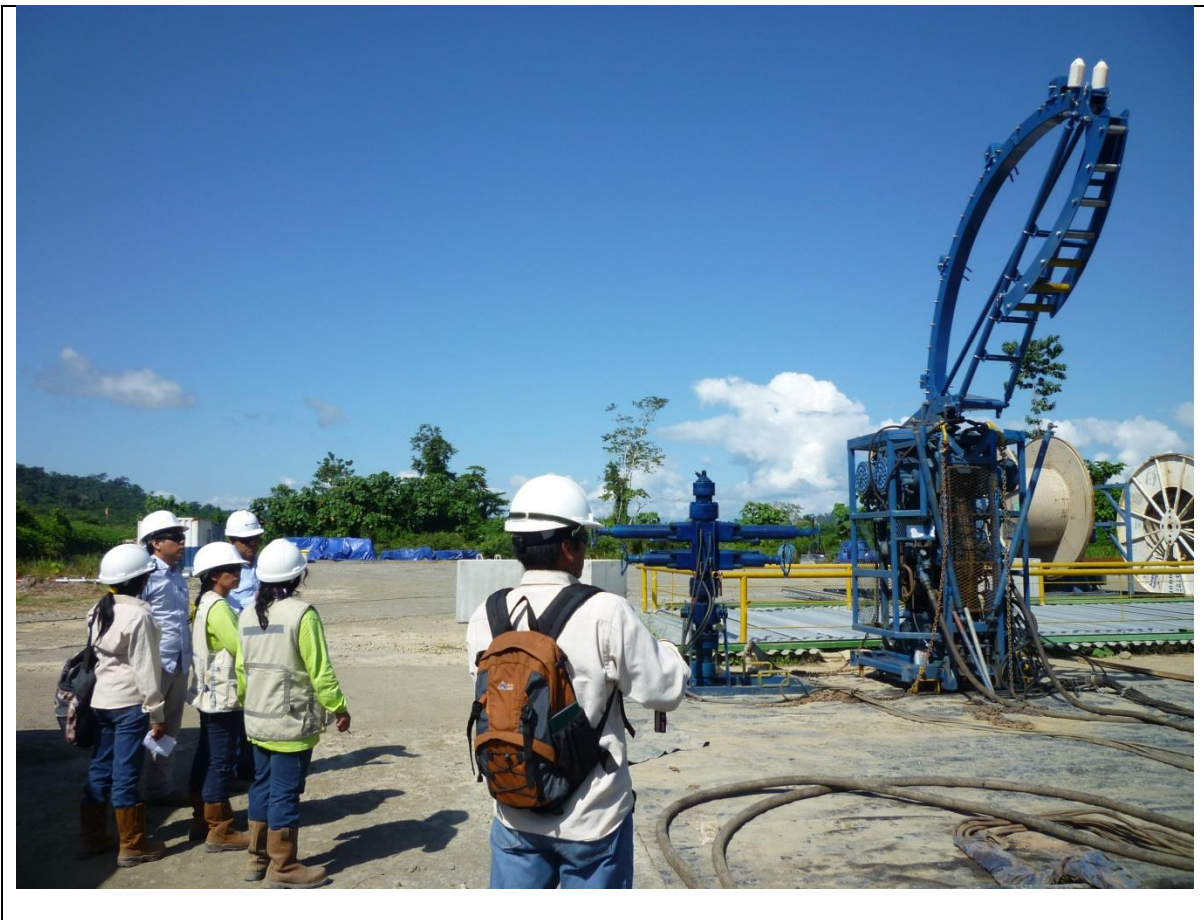




**PROGRAMA DE MONITOREO AMBIENTAL COMUNITARIO DEL BAJO
URUBAMBA (PMAC-BU)**

**AYUDA MEMORIA DE VERIFICACION DE POZO DE REINYECCION 1005
MALVINAS.**



Camisea, 29 de junio del 2015.

LISTA DE ACRÓNIMOS

ACRÓNIMO	SIGNIFICADO
AACC	: Acción Comunitaria
ARC	: Asentamiento Rural de Colonos
CC	: Comité de Coordinación
CN	: Comunidad Nativa
DdV	: Derecho de Vía
EIA	: Estudio de Impacto Ambiental
m	: Metros
MA	: Medio Ambiente
mE	: metros Este
mN	: metros Norte
msnm	: Metros sobre el nivel del mar
PK ##+###	: Progresiva Kilómetro ## más ### metros
PMA	: Plan de Manejo Ambiental
PMAC-BU	: Programa de Monitoreo Ambiental Comunitario del Bajo Urubamba
PPC	: Pluspetrol Perú Corporation
ProNaturaleza	: Fundación Peruana para la Conservación de la Naturaleza
RRSS	: Residuos Sólidos
UTM	: Universal Transversal de Mercator

ANTECEDENTES

En cumplimiento de las visitas programadas y acordadas en la reunión del 3 de junio, entre los supervisores de MA y AACC de PPC, CC del PMAC-BU y Equipo Técnico de ProNaturaleza, se llevó a cabo el 29 de Junio, el monitoreo de pozo de reinyección 1005 Malvinas.

OBJETIVO

El objetivo de la visita fue verificar que las condiciones actuales del Pozo de Reinyección 1005 cumplan con el PMA que contempla en el correspondiente EIA.

PARTICIPANTES

PMAC-BU:

- Miguelina Cabrera Omañari Monitora de la CN Segakiato.
- Judith Vásquez Darío, Monitora de la CN Cashiriari.
- Paulina Vargas Sergio, Monitora de la CN Ticumpinia.
- Feliciano Dueñas Parqui, Monitor del ARC Túpac Amaru.
- Enrique Choronto Ríos, Comité de Coordinación.
- Wagner Terrones Ruiz, Especialista Ambiental de Pro Naturaleza.

PLUSPETROL:

- Alicia Lezama, Supervisor de AACC de PPC.
- Dennis Gallegos, Supervisor de MA de PPC.
- Pedro Santamaría, supervisor Company Man PPC.

DESARROLLO DE LA VISITA

UBICACIÓN REFERENCIAL:

PUNTO REFERENCIAL	
Pozo de reinyección 1005 Malvinas.	
18L	51151503mE
UTM	07256406 mN

Siendo las horas 10: 00 am se inició la visita, previa charla de seguridad y estado actual del pozo de reinyección por parte del Company Man Ing. Pedro Santamaría, quien indicó que el pozo esta inoperativo y que dentro de diez aproximadamente estría entrando a un mantenimiento llamado Coiled Tubing, el cual consiste en ingresar una tubería flexible que actúa como aspiradora que servirá para absorber todo el sedimento que estaría obstruyendo los agujeros de la tubería del pozo y de esta manera hacer que el pozo admita el agua de producción a reinyectar. Después de esta explicación el equipo de PMAC BU y los supervisores de PPC, se dirigieron al pozo de reinyección, realizándose la verificación correspondiente. Todas las preguntas del PMAC BU fueron absueltas por el Ing. Pedro Santamaría. No se pudo ver el cabezal de pozo porque estaba cubierto por inoperatividad. No se encontró observaciones ni hubo recomendaciones.



Monitores de PMAC BU verificando el área de pozo acompañado por el Company Man Pedro Santamaría y Dennis Gallegos supervisor de MA de PPC.



En esta imagen se puede observar los equipos que están alrededor del pozo para iniciar el mantenimiento Coiled Tubing.



En esta otra imagen, se observa el motor RAM, parte del equipo de Coiled Tubing.



La imagen muestra a los monitores del PMAC BU verificando el área del Celler, el cual se encuentra cubierto con calaminas por estar inoperativo.

La visita finalizó siendo las 10:35 de la mañana del mismo día.

RESUMEN DE LOS HALLAZGOS DURANTE LA VERIFICACIÓN AMBIENTAL:

OBSERVACIÓN	RECOMENDACIÓN	ESTADO
Ninguna	Ninguna	-