



**PROGRAMA DE MONITOREO AMBIENTAL COMUNITARIO DEL BAJO URUBAMBA
(PMAC-BU)**

**AYUDA MEMORIA DE VERIFICACION DE LA VÁLVULA DE PURGADO DE AIRE
DEL SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUA RESIDUAL INDUSTRIAL DE LA
ESTACION DE BOMBEO N°04 EN LA BASE DE MALVINAS**



Camisea 10 de febrero 2018

LISTA DE ACRÓNIMOS

ACRÓNIMO	SIGNIFICADO
AACC	: Acción Comunitaria
CC	: Comité de Coordinación
CN	: Comunidad Nativa
DdV	: Derecho de Vía
EIA	: Estudio de Impacto Ambiental
m	: Metros
MA	: Medio Ambiente
mE	: metros Este
mN	: metros Norte
msnm	: Metros sobre el nivel del mar
PMA	: Plan de Manejo Ambiental
PMAC-BU	: Programa de Monitoreo Ambiental Comunitario del Bajo Urubamba
PPC	: Pluspetrol Perú Corporation
INMAC	: Empresa Contratista encargada del Mantenimiento de DdV
Pronaturaleza	: Fundación Peruana para la Conservación de la Naturaleza
RRSS	: Residuos Sólidos
UTM	: Unidad Mercator
EB	: Estación de Bombeo

ANTECEDENTES

El 10 de febrero del presente año, al finalizar la reunión previa a la verificación del Recipiente de Remoción de Trazas de Mercurio en la Planta de Gas Malvinas, el equipo del PMAC-BU mostró un vídeo a los representantes de Pluspetrol, sobre una anomalía en una válvula ubicada en un sitio de la Planta Malvinas, donde se veía la fuga de un líquido espumoso y se escuchaba un silbido por la salida de aire.

Los representantes de la empresa, señalaron que se trataba de una válvula de purga de aire del sistema de tratamiento de agua residual industrial e inmediatamente coordinaron una verificación conjunta con los integrantes del PMAC, a fin de corroborar el estado actual de la válvula.

OBJETIVO

Verificar el estado actual de la válvula de purgado de aire del sistema de tratamiento de agua residual industrial de la estación de bombeo N° 4, Planta Malvinas.

PARTICIPANTES

PMAC-BU:

- Juan Cárdenas Quispe, Monitor del ARC Túpac Amaru.
- Ronildo Migori Chinchiquiti, Monitor de la CN Ticumpinia.
- Kelly Vicente, Monitora de la CN Camisea.
- Mercedes Urquia, Comité de Coordinación - PMAC.
- Marlene Piñarreal, Técnica Socio Ambiental - PMAC.
- Bruno Vásquez, Equipo Técnico de Pronaturaleza.

PLUSPETROL:

- Jorge Luis Aguilar Lizárraga, Gerente de Planta Malvinas.
- Guillermo Manrique, Superintendente MA y AACC.
- Paul Prudencio, Superintendente de Planta.
- José Cabanillas, Supervisor AACC.
- Dionisio Ascuña, supervisor MA.
- Arturo Paredes, Supervisor AACC.

DESARROLLO DE LA VISITA

Siendo las 10:59 am del 10 de febrero, representantes de Pluspetrol y del PMAC-BU llegaron al sitio de la válvula en cuestión, a fin de verificar su estado.

El Ing. Paul Prudencio, Superintendente de Planta, explicó que la válvula tiene como función expulsar el aire del sistema de tratamiento de aguas residuales industriales que provienen de la Planta de Procesamiento de Gas. Añadió que el agua que se transporta por este sistema son aguas industriales que han recibido tratamiento, las cuales llegan a la estación de bombeo N°04, para de ahí ser re-inyectadas a los pozos de re-inyección. Finalmente, señaló que la salida de agua, probablemente se produjo a causa de una falla interna en la válvula al momento de realizar la purga de aire.

Los integrantes del PMAC vieron que de la válvula ya no emanaba agua y que el sistema se ubica fuera de la planta de procesamiento, cerca al área de “chancadora de material pedregoso”.

Mercedes Urquía, miembro del Comité de Coordinación del PMAC-BU, consultó a los supervisores de Pluspetrol sobre unas manchas negras presentes en el suelo alrededor de la válvula. Ante esto, el Ing. Prudencio indicó que las aguas que pasan por este sistema son aguas tratadas, libres de trazas de hidrocarburo.

Minutos después, la Sra. Mercedes pidió abrir la válvula a los supervisores de Pluspetrol, quienes procedieron a abrirla. La maniobra produjo que la válvula expulsa aire, más no agua.

Luego de las explicaciones referidas al funcionamiento de la mencionada válvula por parte de los supervisores de PPC, el equipo del PMAC BU recomendó implementar un Pit de contención en la válvula, dar mantenimiento a la válvula y realizar un monitoreo del suelo. PPC se comprometió a aplicar las mencionadas medidas correctivas.

La verificación terminó a las 11.40 am del 10 de febrero del 2018.

REGISTRO FOTOGRAFICO



Esta imagen corresponde al 04 de febrero del 2018, en la que se aprecia la salida de agua espumosa de la válvula.



Esta otra imagen corresponde al 10 febrero del 2018, en la que se aprecia a la válvula de purga de aire del sistema de tratamiento de agua industrial.



En la imagen se aprecia al equipo del PMAC BU y representantes de PPC verificando la válvula de purga del sistema de tratamiento agua residual industrial.



En la imagen se aprecia la válvula de purgado de aire de agua residual industrial tratada. La imagen muestra la ausencia de fuga de agua.

